

# DENSO WAVE PRIVATE SHOW 2016

**DENSO**



## **KONSEI** **TOYOSK** 工程間搬送装置 × 横型30番マシニングセンタ = 加工ラインの見える化

### 特長

前面走行ローダーと高さ1600以下のマシニングセンタとの組み合わせにより加工ラインの見える化を実現。

### 製品概要

#### 近藤製作所

#### 工程間搬送装置の特徴

- ・ 様々な設備レイアウトに対応できるコンパクト構造。
- ・ 最大12mの長距離を2m/sの高速で搬送可能。
- ・ 複数台の連携で生産量の変動に対応。

#### 東洋精機工業

#### 横型30番マシニングセンタ THMC320標準仕様諸元

移動量	X : 430mm、Y : 420mm、Z : 350mm
主軸	テーパ穴 : 7/24 No.30
	回転速度 : 100~10,000min-1
	主軸電動機 : 3.7/5.5kW
送り速度	早送り速度 : 50m/min (X.Y.Z)
	切削送り速度 : 1~10000mm/min
A T C 装置	工具収納本数 : 18本 ※標準仕様の場合
寸法	W1380mm × D2770mm × H1590mm
重量	3000kg

※展示機は特殊仕様となり上記仕様とは異なります。



—工場の省人化をめざす—  
**K.C.** 株式会社 近藤製作所

〒443-0036 愛知県蒲郡市浜町73番4  
<http://www.konsei.co.jp>  
TEL (0533)67-1111 FAX (0533)67-1117



**TOYOSK** 東洋精機工業株式会社  
TOYO SEIKI KOGYO CO.,LTD.

〒391-8585 長野県茅野市宮川2715  
<http://www.toyosk.com>  
TEL (0266)72-4135 FAX (0266)73-2872